

ノンハロゲン難燃剤向け膨張黒鉛

- ・ハロゲンフリー（ハロゲン系化学品を含みません。）
- ・熱により膨張し難燃性のある固相を形成します。
- ・発生ガスを低く抑えられます。（低発煙化）
- ・水や溶剤に不溶（安定）で重金属は含有しません。
- ・ホウ酸亜鉛やポリリン酸アンモニウム等ノンハロゲン難燃剤と併用が可能です。
- ・膨張開始温度は 150-300℃

概説

膨張黒鉛は天然黒鉛をもとに製造されています。天然黒鉛の層間に硫酸などの化学品を挿入（インターカレート）し、洗浄、中和処理を行うことにより製品化します。

発泡フォーム（ウレタン、EVA、EPS）、耐火材料、建材、シーリング材、コーティング材、ポリマー、ゴム製品などの用途に使用されます。

他の難燃剤との併用により、さらに難燃性能を付加することができます。

代表特性値

バルク密度: 0.45-0.65g/cm ³	PH: 5-8	水溶性: <0.1%
比重: 2.2-2.3 g/cm ³	水分: <1%	色相: 黒(金属光沢)
粒子径: 50 - 200 mesh	遊離酸: 0.8 mg/g NaOH	不純物: シリカ、その他

製品分類

タイプ	メッシュ	純度 %	膨張開始温度 ±10℃	膨張容積 ml/g	特徴
SYZR 501	+50	≥99	150	≥230	膨張開始温度低、硫酸含有量少
SYZR 501H	+50	≥99	150	≥280	硫酸含有量少、膨張容積大
SYZR 801	+80	≥99	150	≥200	膨張開始温度低、硫酸含有量少
SYZR 502	+50	≥92	180	≥250	標準用途向け
SYZR 502S	+50	≥92	180	≥170	金属含有量少
SYZR 502FP	+50	≥92	180	≥230	ウレタンフォーム向け
SYZR502H	+50	≥98	170	≥350	膨張容積大
SYZR502P	+50	≥99	180	≥250	高純度品
SYZR502V	+50	≥92	180	≥250	低温領域における膨張容積大
SYZR 802	+80	≥92	180	≥230	標準用途向け
SYZR 802B	+80	≥90	180	≥230	難燃剤製品との併用タイプ
SYZR 802FP	+80	≥92	180	≥230	ウレタンフォーム向け
SYZR 1002	+100	≥92	180	≥150	難燃剤コーティング向け
SYZR 1002N	-100	≥92	180	≥35	小粒子径タイプ
SYZR 2002N	-200	≥92	190	≥20	小粒子径タイプ

* 上記リスト以外についても、お客様専用グレードの開発が可能ですのでお問い合わせ下さい。

お問い合わせ



三洋貿易株式会社 ゴム事業部
 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町 2-11
 電話: 03-3518-1026 FAX: 03-3518-1231