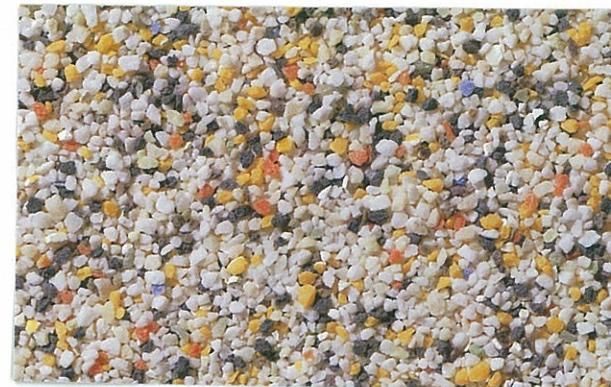


サンblastは耐熱性熱硬化性樹脂を使用した乾式blast加工用粒状研磨剤です。基材を傷つける事無く、金型のクリーニング、精密部品のバリを取り除き産業界に貢献しています。金型の汚れ取りに使用した場合、金型面、くい切り部に一切影響を与える事無く洗浄が可能です。用途に応じたグレードが選べますが、ご要望に応じ特注品も製造いたします。

サンblast H

既存の軟質系研磨材の中では、極め密度・硬度が高い為、耐摩耗性に優れています。



サンblast L

既存の軟質系研磨材の中では密度高いが、サンblast Hより硬度が低くなっています。



梱包：各25kgs 紙袋

乾式blastとサンblast

blast加工とは粒子材(研磨材)を空気流とともに被加工物に吹き付ける表面処理工法であり、加工目的によってガラスビーズ、金属粉、コーン粉、クルミ粉が使用されています。サンblastはこれらの研磨材の欠点を改善して作られた、基材を傷つけない研磨材で、タイヤ用金型の洗浄を含め幅広く活用いただいております。

ブランド名	モース硬度	比重	特長		
サンblast H	3.5	1.5	耐摩耗性・耐熱性に優れている		
サンblast L	3	1.5	耐熱性に優れている		

サンblast H20	粒径	1.400mm以上	1.400mm～	1.080mm	1.080mm以下
	%	2%以下	88%以上		10%以下
サンblast H30	粒径	1.080mm以上	1.080mm～	0.600mm	0.600mm以下
	%	10%以下	70%以上		20%以下
サンblast H50	粒径	0.600mm以上	0.600mm～	0.270mm	0.270mm以下
	%	2%以下	88%以上		10%以下
サンblast H70	粒径	0.270mm以上	0.270mm～	0.170mm	0.170mm以下
	%	2%以下	68%以上		30%以下
サンblast H100	粒径	0.170mm以上	0.170mm～	0.132mm	0.132mm以下
	%	2%以下	58%以上		40%以下
サンblast H120	粒径	0.132mm以上	0.132mm～	0.108mm	0.108mm以下
	%	2%以下	48%以上		50%以下
サンblast L50	粒径	0.600mm以上	0.600mm～	0.270mm	0.270mm以下
	%	2%以下	88%以上		10%以下
サンblast L70	粒径	0.600mm以上	0.600mm～	0.270mm	0.270mm以下
	%	2%以下	68%以上		30%以下

用途	特長
* ゴム用金型 タイヤ用金型 シボ金型 プラスチック用金型のクリーニング	面、型ダレ、メッキ等金型の損傷がありません。
* 電子部 リードフレーム 硬質プラスチックのバリ取り、スケール除去	素地を損傷しません
* 電子部品等のハンダ付、ロ一接のクラックス、スケール除去	素材を損傷しません

* バレル用研磨材

blast機械、blast処理方法を含め、総合的なご提案をさせていただきますのでお問い合わせ下さい。

製造元： 株式会社グランツ TEL:0587-21-7368
〒462-0063 愛知県稻沢市石橋2-277
販売元： 株式会社 不二機販 TEL:052-920-2930
〒492-8271 名古屋市北区丸新町471
販売元： 三洋貿易株式会社 TEL:052-582-7241
〒450-0002 名古屋市中村区名駅4-10-27第2豊田ビル西館4階