

サンブラストは耐熱性熱硬化性樹脂を使用した乾式ブラスト加工用粒状研磨剤です。基材を傷つける事無く、金型のクリーニング、精密部品のバリを取り除き産業界に貢献しています。金型の汚れ取りに使用した場合、金型面、くい切り部に一切影響を与える事無く洗浄が可能です。用途に応じたグレードが選べますが、ご要望に応じ特注品も製造いたします。

サンブラストH

既存の軟質系研磨材の中では、極め密度・硬度が高い為、耐摩耗性に優れています。



サンブラストL

既存の軟質系研磨材の中では密度が高いが、サンブラストHより硬度が低くなっています。



梱包：各25kgs 紙袋

乾式ブラストとサンブラスト

ブラスト加工とは粒子材(研磨材)を空気流とともに被加工物に吹き付ける表面処理工法であり、加工目的によってガラスビーズ、金属粉、コーン粉、クルミ粉が使用されています。

サンブラストはこれらの研磨材の欠点を改善して作られた、基材を傷つけない研磨材で、タイヤ用金型の洗浄を含め幅広く活用いただいております。

ブランド名	モース硬度	比重	特長
サンブラストH	3.5	1.5	耐摩耗性・耐熱性に優れている
サンブラストL	3	1.5	耐熱性に優れている

サンブラスト H20	粒径	1.400mm以上	1.400mm～ 1.080mm	1.080mm以下
	%	2%以下	88%以上	10%以下
サンブラスト H30	粒径	1.080mm以上	1.080mm～ 0.600mm	0.600mm以下
	%	10%以下	70%以上	20%以下
サンブラスト H50	粒径	0.600mm以上	0.600mm～ 0.270mm	0.270mm以下
	%	2%以下	88%以上	10%以下
サンブラスト H70	粒径	0.270mm以上	0.270mm～ 0.170mm	0.170mm以下
	%	2%以下	68%以上	30%以下
サンブラスト H100	粒径	0.170mm以上	0.170mm～ 0.132mm	0.132mm以下
	%	2%以下	58%以上	40%以下
サンブラスト H120	粒径	0.132mm以上	0.132mm～ 0.108mm	0.108mm以下
	%	2%以下	48%以上	50%以下

サンブラスト L50	粒径	0.600mm以上	0.600mm～ 0.270mm	0.270mm以下
	%	2%以下	88%以上	10%以下
サンブラスト L70	粒径	0.600mm以上	0.600mm～ 0.270mm	0.270mm以下
	%	2%以下	68%以上	30%以下

用途	特長
* ゴム用金型 タイヤ用金型 シボ金型 プラスチック用金型のクリーニング	面、型ダレ、メッキ等金型の 損傷がありません。
* 電子部 リードフレーム 硬質プラスチックの バリ取り、スケール除去	素地を損傷しません
* 電子部品等のハンダ付、ロー接のクラックス、 スケール除去	素材を損傷しません
* バレル用研磨材	

☎ブラスト機械、ブラスト処理方法を含め、総合的なご提案をさせていただきますのでお問い合わせ下さい。

製造元：株式会社グランツ TEL: 0587-21-7368
〒462-0063 愛知県稲沢市石橋2-277
販売元：株式会社 不二機販 TEL: 052-920-2930
〒492-8271 名古屋市北区丸新町471
販売元：三洋貿易株式会社 TEL: 052-582-7241
〒450-0002 名古屋市中村区名駅4-10-27第2豊田ビル西館4階