

グランツ・サンブラスト

# SUN BLAST

サンブラスト

サンドブラスト用プラスチック製研磨材



▲サンブラストH

各種金型のクリーニングから、精密部分のバリ取りに、用途の広いプラスチック製研磨材です。

株式会社 **不二機販**



# グランツ・サン・ブラスト・プラスチック研磨材

グランツ・サンブラスト研磨材は、粒状プラスチック製研磨材です。  
従来ブラスト加工で不可能と思われた分野にも光をあてます。

## ■サンブラストH

既存の軟質研磨材の中では、極めて密度が高く、最も硬度が有り、耐久性もきわめて良い。  
(耐摩耗性大) (耐熱性大)

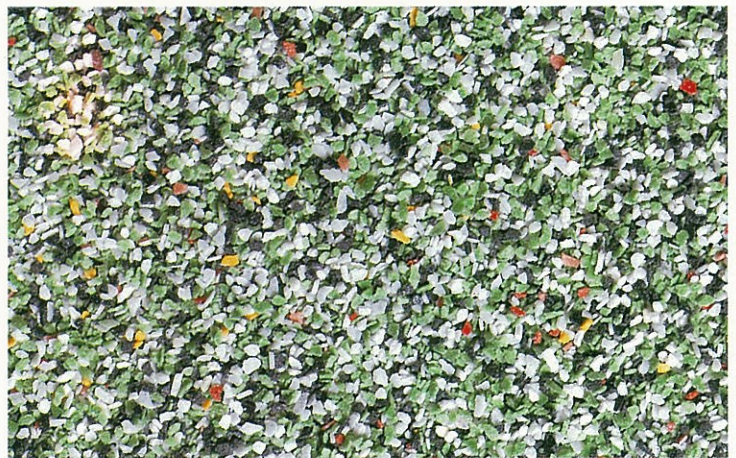
サンブラストH50▶  
拡大写真



## ■サンブラストL

既存の軟質研磨材の中では、密度が高く、サンブラストHよりも硬度が低く耐久性も低い。  
(耐熱性大)

サンブラストL50▶  
拡大写真



### ■用途

- ゴム金型 タイヤ金型 シボ金型 プラスチック金型等のクリーニング加工  
(金型表面のメッキ摩耗や型エッチダレ、損傷がありません。)
- 電子部品 リードフレーム 非鉄金属部品 軟質金属部品 硬プラスチック部品等のバリ取り加工、スケール除去 (素地を損傷する事がきわめて少ない。)
- 電子部品等のハンダ付、ロー接等のクラックス、スケール除去  
(素材の損傷がありません。)
- 特殊用途 (通電性をあげる。)  
(素材を損傷する事がきわめて少ない。)
- バレル用研磨材
- プラスチック、ゴム等の充填剤



## ■サンブラストN

ナイロンを成形粉碎し、密度を高くし、理想的なブラスト研磨材と致しました。粉碎する事により吸水性を出し、静電気によるホコリの問題も解決しました。

(耐摩耗性大)

サンブラストN30▶  
拡大写真



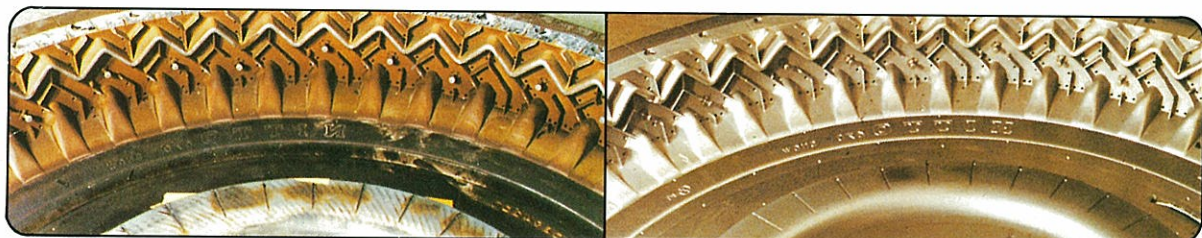
### ■用途

- 熱硬化性プラスチック製品のバリ取り、及び付着物の除去  
(精密部品及び、小物部品の加工が可能です。)
- 非鉄金属精密部品のバリ付着物の除去  
(面を少しもキズを付けずに加工が可能です。)
- 軟質金型のクリーニング (面、型ダレ等金型の損傷がありません。)

### ■性能

	モース硬度	耐摩耗性	比重	耐熱性	粒 度	
サンブラストH	3.5	非常に すぐれている	1.5	大	# 50 メッシュ 32~ 60	0.2 ~0.5 mm
					# 70 メッシュ 60~ 90	0.10~0.2 mm
					# 100 メッシュ 90~120	0.05~0.1 mm
					# 120 メッシュ 120~150	0.08~0.12mm
サンブラストL	3		1.5	大	# 50 メッシュ 32~ 60	0.2 ~0.5 mm
					# 70 メッシュ 60~ 90	0.10~0.2 mm
					# 100 メッシュ 90~120	0.05~0.1 mm
					# 120 メッシュ 120~150	0.08~0.12mm
サンブラストN		非常に すぐれている	1.1		# 30 メッシュ 16~ 32	0.5 ~1.0 mm
					# 50 メッシュ 32~ 60	0.2 ~0.5 mm
					# 70 メッシュ 60~ 90	0.10~0.2 mm

### ■タイヤ金型のクリーニング



加工前 加工後

★特殊粒度、微粉及びテフロン研磨材については、ご相談に応じます。



国内総代理 株式会社 **不二機販**

■発売元 **三洋貿易株式会社**

■製造元 **株式会社グランツ**

——— グランツ・サンブラストのご用命は下記代理店まで ———

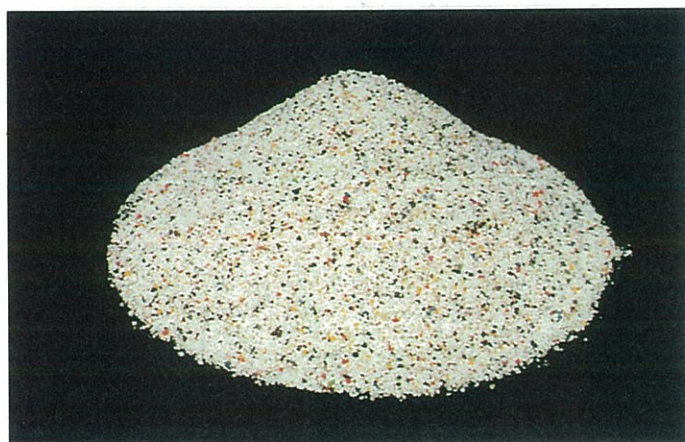
■代理店



# サンブラスト® H10

金型洗浄用研磨材

サンブラスト® H10は、サンドブラスト機による金型洗浄用に開発されたプラスチック製研磨材です。



▲サンブラストH10の拡大写真

1袋=20kg入



## 用途

- タイヤ金型の洗浄 (アルミニウム金型)
- ゴム・プラスチック成型金型の洗浄
- 電鍍金型・シボ金型の洗浄

## 特長

1. 型ダレや型の摩滅がない
2. クロムメッキの損傷がない
3. 型の管理費が安い
4. ブラスト機械のキャビネット・ノズル等の摩耗がない
5. 耐熱性が良く型を冷やさず洗浄できる
6. 毒性の無い研磨材である

総発売元

**三洋貿易株式会社 名古屋支店**

〒450 名古屋市中村区名駅四丁目10番27号  
(第二豊田ビル西館7階)

TEL(052)582-7241 FAX(052)582-7250

製造元

**株式会社グランツ**