

TOSO-CSM[®], extos[®]の物性

種 類		TOSO-CSM [®]							extos [®]	
グレード		TS-430	TS-530	TS-830	TS-930	TS-320	TS-340	CN-1500	ET-8010	
配合処方	TOSO-CSM [®] , extos [®]	100								
	MgO (高活性品)	4								
	ペンタエリスリトール	3								
	加硫促進剤 TRA	2								
未加硫ゴム物性	ML(1+4), 100°C	58	66	111	114	49	37	41	52	
	ムーニースコーチML(1), 125°C									
	Vm	28	34	64	66	25	12	20	26	
	t5	分	23.1	21.0	20.0	20.0	20.2	31.9	31.4	14.1
加硫ゴム物性	100%引張応力	MPa	1.1	1.1	1.2	1.2	3.0	3.3	1.3	1.3
	300%引張応力	MPa	2.3	2.4	3.0	2.9	4.4	12.5	3.6	2.4
	引張強さ	MPa	20.6	20.3	21.0	21.3	30.6	18.1	7.4	22.5
	伸び	%	550	540	530	520	520	410	420	570
	硬さ	JIS-A	56	55	57	57	80	82	55	56
	反発弾性	%	40	42	38	37	61	4	49	70
	圧縮永久ひずみ (25%圧縮、70°C×70時間)	%	79	73	72	69	72	83	83	70
	耐油性 (ASTM 3号油+125°C×70時間) 体積増加	%	81	80	73	71	230	35	200	260
	耐熱性 (100°C×70時間) 引張強さ残留率	%	134	126	131	128	48	122	103	56
伸び残留率	%	80	80	75	77	67	71	64	65	
硬さ変化	ポイント	+2	+3	+3	+3	+1	+10	+3	+2	
加硫条件	シート 160°C	分	20	20	20	20	25	35	35	20
	圧縮永久ひずみ160°C	分	25	25	25	25	30	40	40	25

※これらの値は測定値であり、規格値ではありません。

実用配合例

			ホース
配合処方	TOSO-CSM® TS-530		100
	MgO(高活性品)		20
	特殊ワックス ※1		2
	PE WAX		3
	ストラクツールWB-222		2
	FEF カーボンブラック		55
	ニップシール NA		8
	TOTM		20
	DCP-40		7.5
	TAIC M-60		6.7
未加硫ゴム物性	ムーニースコーチML(1),125°C		
	Vm		67
	t5	分	24.7
加硫ゴム物性	100%引張応力	MPa	9.8
	引張強さ	MPa	20.8
	伸び	%	200
	硬さ	JIS-A	78
	圧縮永久ひずみ (25%圧縮,150°C×70 時間)	%	39
	耐熱性 (150°C×70 時間) 引張強さ残留率	%	92
	伸び残留率	%	76
	硬さ変化	ポイント	+5
加硫条件	シート 160°C	分	40
	圧縮永久ひずみ160°C	分	45

			電線
配合処方	TOSO-CSM® TS-530		100
	MgO(高活性品)		5
	特殊ワックス ※1		2
	白色ワセリン		2
	HAF カーボンブラック		15
	デキシクレ		50
	ミストロンペーパー		40
	ナフテン油LPO		15
	トヨパラックス 145		15
	老化防止剤 NBC		1
	ペンタエリスリトール		3
	加硫促進剤 TRA		2
	加硫促進剤 DM		0.5
	未加硫ゴム物性	ムーニースコーチML(1),125°C	
Vm		23	
t5		分	18.6
加硫ゴム物性	100%引張応力	MPa	4.6
	引張強さ	MPa	13.6
	伸び	%	500
	硬さ	JIS-A	73
	圧縮永久ひずみ (25%圧縮,100°C×22 時間)	%	74
	耐熱性 (120°C×120時間) 引張強さ残留率	%	89
	伸び残留率	%	58
	硬さ変化	ポイント	+15
加硫条件	シート 160°C	分	15
	圧縮永久ひずみ160°C	分	20

			ルーフィング
配合処方	TOSO-CSM® TS-320		100
	MgO(高活性品)		4
	PE WAX		2
	ポリエチレングリコール#4000		1
	グローマックスLL		30
	軽質炭酸カルシウム		50
	酸化チタン(ルチル型)		25
	DOP		7
	老化防止剤BHT		2
	未加硫ゴム物性	ムーニースコーチML(1),125°C	
Vm		50	
t5		分	>100
100%引張応力		MPa	4.3
引張強さ		MPa	9.4
加硫ゴム物性	伸び	%	780
	硬さ	JIS-A	86
	シート成型条件 電熱プレス: 予熱 100°C × 1分 加圧 100°C × 5分 × 10MPa 冷却 23°C × 1分 × 5MPa 引張試験: 速度 50mm/分		

			ベルト	
配合処方	extos® ET-8010		100	
	ハイドロタルサイト		12	
	特殊ワックス ※1		2	
	ストラクツール40MS-F		5	
	FEF カーボンブラック		50	
	ニップシールNA		2	
	DOS		16	
	老化防止剤 NBC		0.7	
	ペンタエリスリトール		2	
	加硫促進剤 TRA		0.5	
	加硫剤 PM		3	
	未加硫ゴム物性	ムーニースコーチML(1),125°C		
		Vm		43
		t5	分	20.9
加硫ゴム物性	100%引張応力	MPa	5.6	
	引張強さ	MPa	18.8	
	伸び	%	330	
	硬さ	JIS-A	72	
	圧縮永久ひずみ (25%圧縮,100°C×22時間)	%	30	
	耐熱性 (140°C×7日間) 引張強さ残留率	%	101	
	伸び残留率	%	55	
	硬さ変化	ポイント	+13	
加硫条件	シート 160°C	分	30	
	圧縮永久ひずみ160°C	分	35	

※1 ソルビタンモノステアレート

※2 これらの値は測定値であり、規格値ではありません。